

DFA tabel											
c1	c2	c3*	c4*	c5*	c6*	c7*	c8	C9	C10	c11**	NAME OF ASSEMBLY
Part ID	Alpha & Bêta symmetry	# the operation is carried out consecutively	Manual handling code	Manual handling time per part	Manual insertion code	Manual insertion time per part	Insertion direction time	Montage process time	Operation time C3 (c5+c7+c8+c9)	Estimation for theoretical minimum parts	
1) Bril frame	720	1	0,3	1,9	0,0	1,5	0,0	0	3,4	1	Sub assembly totaal
2) M6 kruiskop schroef	360	2	2,0	1,9	2,0	2,5	0,4	5,0	19,6	2	Sub assembly totaal
3) M6 halve moer	240	2	2,0	1,9	2,0	2,5	0,4	0	9,6	2	Sub assembly totaal
4) Lens frame	720	2	6,3	3,1	2,0	2,5	0,5	0	12,2	2	Sub assembly Lens en totaal
5) Lens	720	2	0,3	1,9	2,0	2,5	0,5	0	9,8	2	Sub assembly lens
6) Glazen lens	360	2	6,0	2,2	3,1	6,0	0,5	0	17,4	2	Sub assembly lens
7) Lens plaat	540	2	4,2	2,8	3,0	3,5	0,5	0	13,6	2	Sub assembly lens
8) Lens klem	720	2	6,3	3,1	3,0	3,5	0,0	0	13,2	2	Sub assembly lens
9) Vizier	540	1	0,2	1,8	0,0	1,5	0,0	0	3,3	1	Sub assembly Vizier en totaal
10) Mobiel klem frame	540	1	0,2	1,8	0,1	4,0	0,5	0	6,3	1	Sub assembly vizier
11) Mobiel klem	540	2	0,2	1,8	0,0	1,5	0,0	0	6,6	2	Sub assembly vizier
12) M4 kruiskop schroef	360	4	6,1	2,6	1,1	5,0	0,5	5,0	28,1	4	Sub assembly vizier
<b>Total:</b>							3,8	10,0	143,1	23	

De tijd dat de bril in elkaar te zetten is is 2,4 min. ik ben redelijk tevreden met de tijd van het in elkaar zetten. Maar ik denk dat er nog oplossingen zijn waardoor ik dit nog iets sneller zou kunnen laten verlopen. Door bijvoorbeeld geen schroeven te gebruiken maar verbindingen die in elkaar klikken. Deze zou ik kunnen gebruiken bij de schroeven die in het vizier gaan en bij de 4 schroeven die gebruikt worden om de mobiel klem frame vast te zetten